HURON

RDX Series

Centre de fraisage vertical, 3 axes

Performance
Technologie
Puissance
Précision

RDX Series

Dynamique, Précis, Compact.
Centre de fraisage 3 axes, à hautes performances.

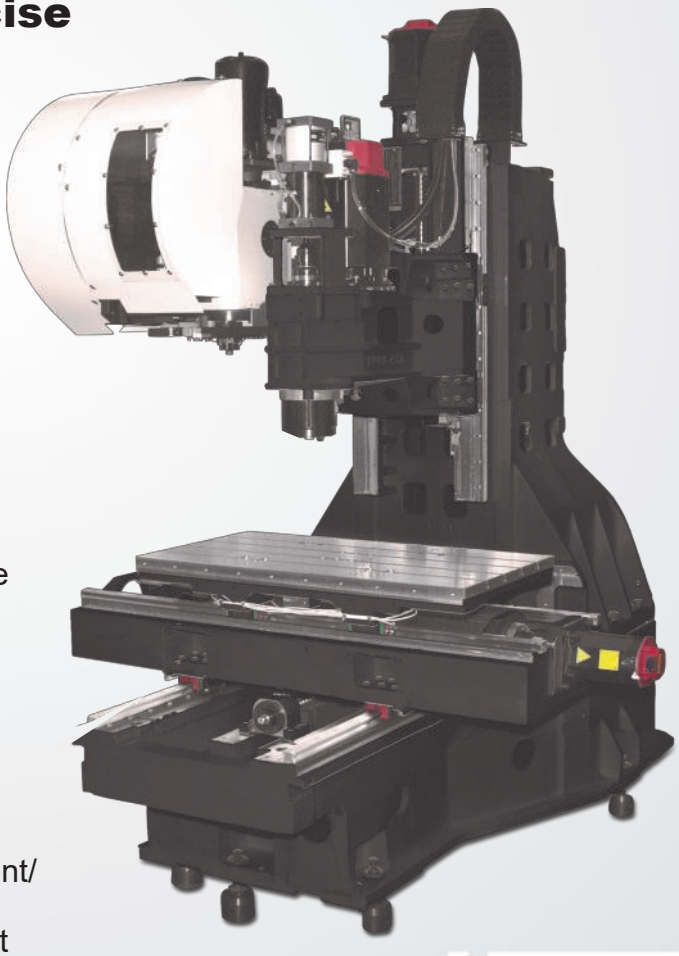
Le centre de fraisage RDX 30 a été spécialement conçu pour la production de pièces particulièrement exigeantes en matière de précision et de qualité, tels que la mécanique générale ou de précision. Sa conception compacte et rigide permet d'obtenir d'excellentes finitions de surface.

- Usinage de matériaux difficile en un minimum de temps
- Capacité d'enlèvement de copeaux importante
- Très grande précision dans la réalisation des contours

Il répond parfaitement aux contraintes d'économie et de rentabilité des entreprises manufacturières.
Ce produit allie dynamisme et précision d'usinage et est parfaitement adapté à la production de pièces unitaires ou en petite et moyenne série.

Structure compacte et précise

- Structure à col de cygne, et colonne à renforts latéraux, en fonte nervurée de grande qualité et matériaux optimisés pour atteindre un excellent comportement dynamique et absorber les efforts de coupe et d'accélérations
- Structure à banc fixe avec table à chariots croisés et porte-broche mobiles pour une grande dynamique et précision d'usinage
- Dynamique élevée autorisant des changements de direction et des accélérations rapides
- Machine compacte à encombrement réduit
- Machine à nivellement sur 3 points avec plusieurs points de support, permettant une répartition égale des charges ainsi qu'une grande stabilité géométrique



Environnement - Ergonomie

- Carénage intégral de la machine assurant une protection complète de la machine, de l'opérateur et de son environnement
- Bonne accessibilité à la zone de chargement/ déchargement de la pièce
- Pupitre de commande opérateur pivotant et orientable sur bras pour une parfaite visibilité pendant l'usinage
- Evacuation des copeaux intégrée dans le banc et à l'arrière de la machine

Axes linéaires

- Rails de guidage à recirculation de billes
- Entraînement direct en bout de vis à billes
- Vis à billes et paliers calibrés et précontraints pour éliminer le jeu à l'inversion et augmenter la rigidité des axes
- Glissières et vis à billes protégées par protecteurs télescopiques
- Lubrification automatique des vis à billes et patins de guidage

Zone d'usinage

- Volume pièce optimisé par rapport aux courses
- Usinage de pièces jusqu'à 900 kg
- Arrosage des pièces par buses fixées autour de la broche

Commande numérique

- Pilotage jusqu'à 5 axes
- Très grande ergonomie, écran couleur et clavier alphanumérique complet
- Connexions et interfaces de communication intégrées et facilement accessibles
- Grande capacité de mémoire et de calcul
- Programmation interactive
- Simulation graphique avant l'usinage pour une sécurité optimale

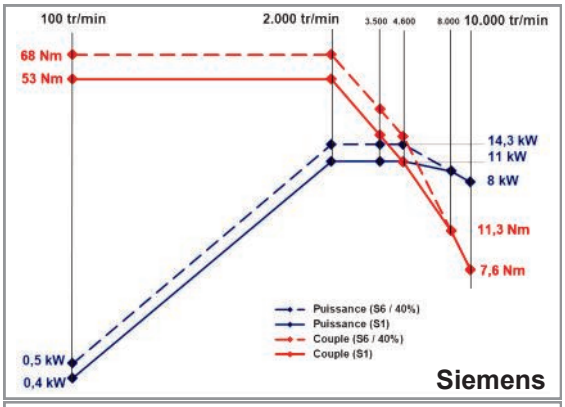
Changeur d'outils

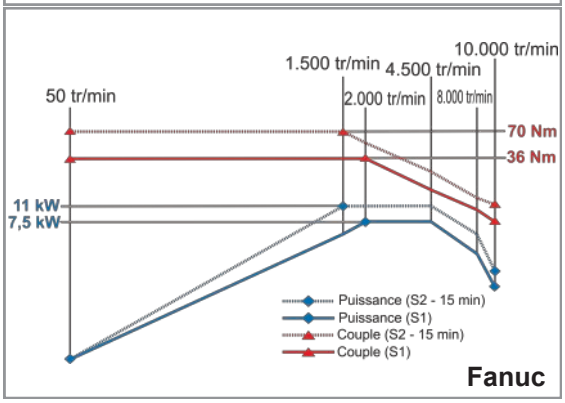
- Le chargement/déchargement automatique des outils est réalisé verticalement.
- Bras double pour échange entre changeur et broche

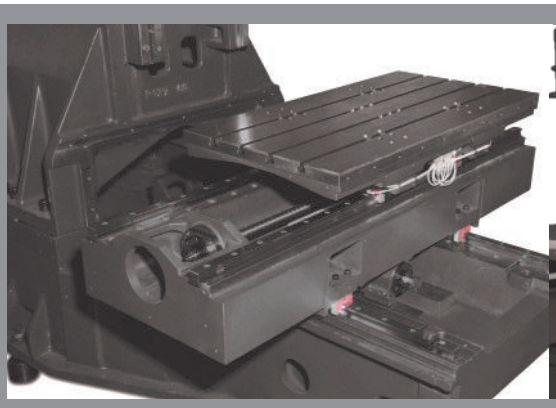
Broche

- Guidage par roulements à billes à contact oblique, graissés à vie
- Excellente absorption des efforts de coupe
- Autorise toutes les opérations d'ébauche grâce à son couple élevé, et les opérations de finition par sa vitesse de rotation

RDX 30		
Cône	ISO 40	
Vitesse de rotation	50 - 10.000 tr/min	
	Siemens	**Fanuc**
Puissance (S6/S1)	14,3 / 11 kW	11 / 7,5 kW
Couple (S6/S1)	68 / 53 Nm	70 / 36 Nm
Vitesse caractéristique	2.000 tr/min	1.500 tr/min

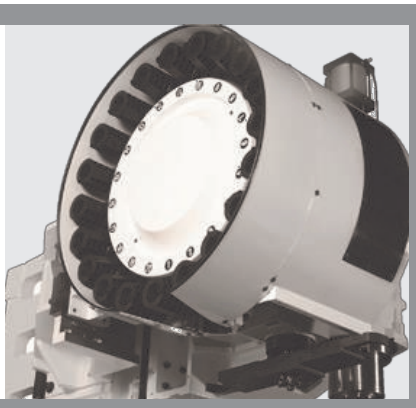






Table

Fonte nervurée renforcée



Changeur d'outils

Caractéristiques techniques

Axes linéaires X / Y / Z		RDX 30	
Course X	mm	1.020	
Course Y	mm	600	
Course Z	mm	610	
Avances rapides	m/min	30	
Table			
Dimension table	mm	1.200 x 550	
Poids max. sur table	kg	900	
Nombre de rainures		5	
Dimensions des rainures	mm	18	
Distance entre rainures	mm	100	
Distance nez de broche / surface table	mm	125 / 725	
Broche		**Siemens**	**Fanuc**
Vitesse de rotation	tr/min	10.000	
Cône		ISO 40	
Puissance (S6 / S1)	kW	14,3 / 11	11 / 7,5
Couple (S6 / S1)	Nm	68 / 53	70 / 36
Vitesse caractéristique	tr/min	2.000	1.500
Précisions (VDI DGQ 3441)			
Axes linéaires (X/Y/Z)			
– Positionnement (P)	mm	0,015	
– Répétabilité (Ps medium)	mm	0,007	
Magasin d'outil			
Nombre de logements		24	
Longueur outil	mm	250	
Ø outil (contigus / non contigus)	mm	80 / 125	
Poids outil	kg	7	
Encombrements *(Portes ouvertes + convoyeur)*		**RDX 30**	
Largeur	mm	2.800	
Profondeur	mm	2.600	
Hauteur	mm	2.900	
Poids de la machine	kg	6.500	

Equipements en option

Arrosage moyenne pression 20 bar - Soufflage d'air - Palpeur pièce - Palpeur outil - Plateau tournant 4ème axe - Convoyeur à copeaux

Les données sont fournies à titre indicatif. Huron Graffenstaden se réserve le droit d'apporter à tout moment des modifications aux modèles décrits pour des raisons de nature technique ou commerciale.
La description standard, les accessoires/caractéristiques sont conformes à notre liste de prix et non aux photos de ce catalogue.

HURON
www.huron.eu

FRANCE
Huron Graffenstaden SAS
1 rue de l'Artisanat
67114 Eschau
✆ +33 (0)3 88 67 52 52
🖷 +33 (0)3 88 67 69 00
✉ commercial@huron.fr

ALLEMAGNE
Huron Fräsmaschinen GmbH
Siemensstrasse 56
70839 Gerlingen
✆ +49 (0)7156 92836 12
🖷 +49 (0)7156 92836 50
✉ verkauf@huron.de

INDE
Jyoti CNC Automation Ltd
G-506 & 2839, Lodhika, G.I.D.C.,
Vill. Metoda,
Dist: Rajkot - 360 021
✆ +91-2827 287081/082
✉ info@jyoti.co.in

CANADA
Huron Canada
105-85 rue St-Charles Ouest
Longueuil, Québec, J4H 1C5
✆ +1 514 448 4873
🖷 +1 514 448 4875
✉ infocanada@huron.fr

TURQUIE
Huron Graffenstaden Türkiye irtibat bürosu
Merdivenköy Mah. Dikyol Sok. No:2/A
Kat:1 No:101/102
34387 Kadıköy / Istanbul
✆ +90 (0)216 463 33 67
✉ info-turquie@huron.fr

2021 05 v2 - RDX Series / Français / HURON